



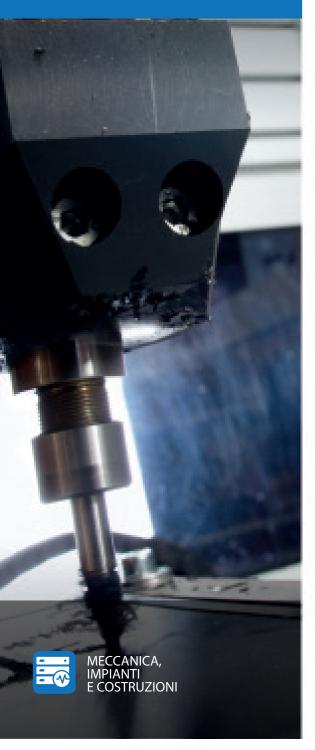






## **OPERATORE MECCANICO**

LAVORAZIONI MECCANICHE, PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE



L'Operatore meccanico interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consente di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.

**SBOCCHI LAVORATIVI**: trova impiego in ditte che operano nel settore delle macchine utensili, sia tradizionali che a controllo numerico computerizzato. Può operare nell'ambito della manutenzione meccanica in piccole e medie imprese. **DURATA DEL CORSO**: triennale con possibilità di accesso al IV anno.

FREQUENZA: 30 ore settimanali dal lunedì al venerdì, con rientri pomeridiani in alcuni periodi dell'anno.

**TITOLO RILASCIATO**: Qualifica Professionale (III LIV. EQF) con validità nazionale ed europea.

**REQUISITI DI ACCESSO**: giovani in uscita dalla terza media con diploma di scuola secondaria di primo grado.



## TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE - SISTEMI CAD CAM

Il Tecnico per la programmazione e la gestione di impianti di produzione interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito e delle specifiche assegnate, contribuendo - in rapporto ai diversi ambiti di esercizio – al presidio del processo di produzione realizzato con sistemi CNC, sistemi automatizzati CAD-CAM e linee robotizzate, attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la collaborazione nell'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato.

Possiede competenze funzionali - in rapporto ai diversi indirizzi – alla produzione di documentazione tecnica e alla programmazione, conduzione, manutenzione ordinaria e controllo degli impianti e dei cicli di lavorazione.

**SBOCCHI LAVORATIVI**: trova impiego in ditte che operano nel settore delle macchine utensili, sia tradizionali che a controllo numerico computerizzato con competenze specialistiche. Può operare in maniera autonoma dopo un periodo di esperienza nel settore, come previsto dalla normativa di legge, in ambito locale, nazionale ed Europeo.

**DURATA DEL CORSO**: annuale con possibilità di iscrizione al V anno per l'ammissione all'esame di Stato.

**FREQUENZA**: 25 ore settimanali dal lunedì al venerdì, con rientri pomeridiani in alcuni periodi dell'anno.

**TITOLO RILASCIATO**: Diploma Professionale (IV LIV. EQF) con validità nazionale ed europea.

**REQUISITI DI ACCESSO**: in possesso di qualifica triennale coerente con il percorso di IV annualità.













## OPERATORE MECCANICO - LAVORAZIONI MECCANICHE PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE

Aree formative e articolazione del monte ore (tot. per anno 990 ore)

COMPETENZE	DISCIPLINE	1° ANNO oresettimanali	2° ANNO ore settimanali	3° ANNO ore settimanali
Area dei linguaggi	Lingua italiana	4	2	2
	Lingua inglese	3	2	2
	I.R.C.	1	1	1
Area matematica, scientifico-tecnologica	Matematica/Scienze/Informatica	5	6	6
Area storico, socio - economica	Storia/Economia/Diritto	4	3	3
	Attività fisiche e motorie	1	1	1
Area tecnico professionale	Tecnologia	3	2	2
	Disegno/CAD	3	2	2
	Laboratorio CNC	-	2	2
	Laboratorio MU/Sicurezza	6	4	4
	Stage/Alternanza		440 (annuali)	440 (annuali)

## TECNICO PER LAPROGRAMMAZIONE E GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE - SISTEMI CAD CAM

Aree formative e articolazione del monte ore (tot. per anno 990 ore)

COMPETENZE	DISCIPLINE	4° ANNO ore settimanali
	Lingua italiana	4
Area dei linguaggi	Lingua inglese	4
	I.R.C.	-
Area matematica, scientifico-tecnologica	Matematica/Scienze/Informatica	8
Area storico, socio - economica	Storia/Economia/Diritto	5
	Tecnologia	2
	Disegno/CAD	2
Area tecnico professionale	Laboratorio MU/Sicurezza	-
	Laboratorio CNC	3
	Economia e gestione delle imprese	2
	Stage/Alternanza	440 (annuali)

CFP "S.Pertini"

Via Monte Rosa, 10 - Seregno | Tel. 0362.862185 |

|cfp.pertini@afolmb.it |

www.afolmonzabrianza.it





